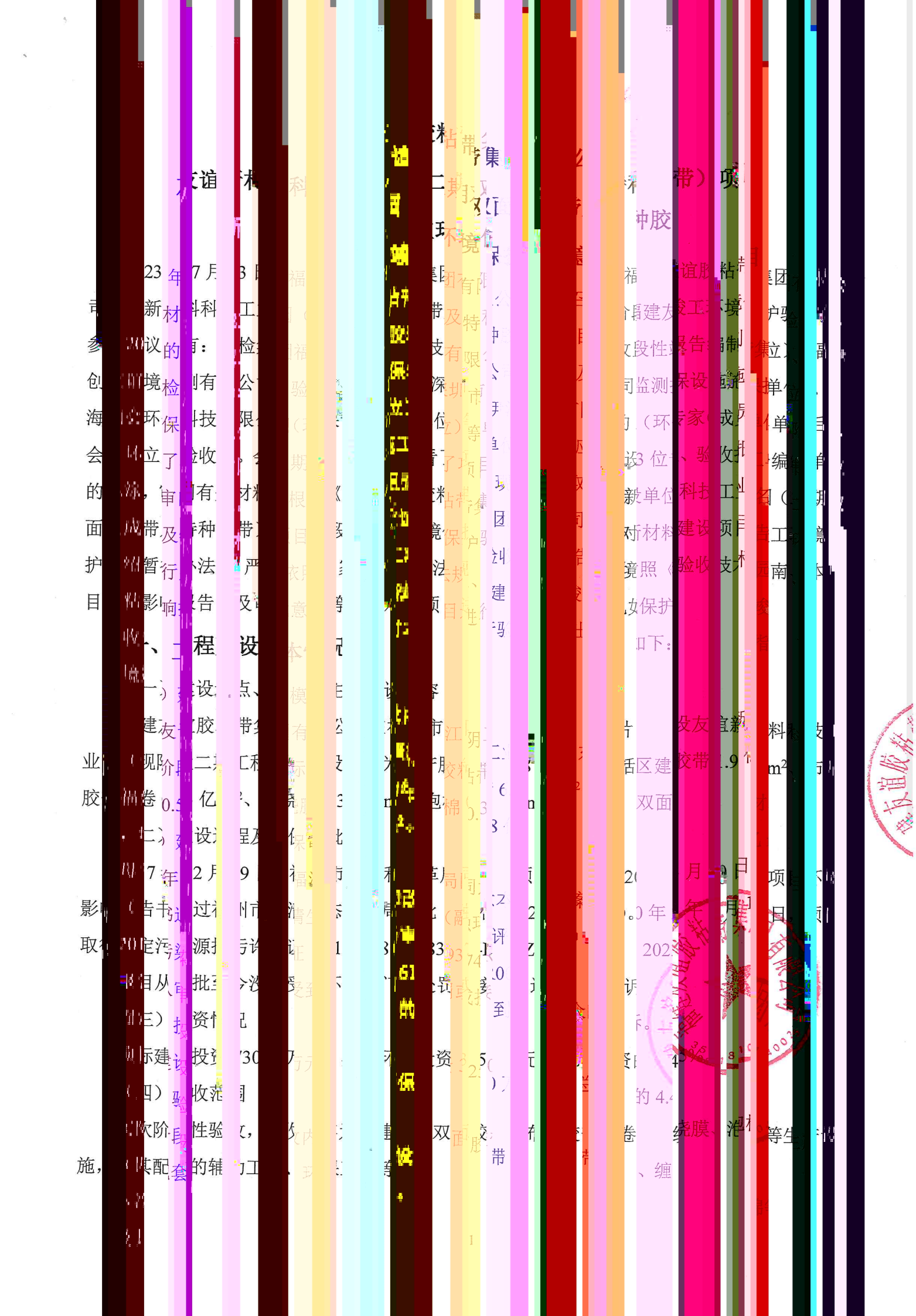


二、 动情况

项目 与原 不 北发 了部分变动 加 《福建 料 集团有限公司 料科 工 园（ 期对 面胶粘 特 带 响 明报告》进行论证。 容通 专 论证 审，可以纳 如下：

（1） 模 加

①取消 水原 仓 （B1 6）、阳 参透胶 间 1 布 间 （B1 、PE 涂布车间（水 2）、织布 料仓 （ ）、美 （B1 ）、织布 间 （C5）及 PE 位 b1 莫 （G ）；

②原环 二1个正 储罐 80m 实际 m 储罐1 80 实际变 200m 罐 三 1个 0m 烯酸 酯 罐，减 参 罐。

（2） 点 加

①原环 涂布 间 设置 性5 条，车间 设置 性 三设置 条，车间四设置油 车间 五 置油 5 条 车间六 油 性22 条 性11 条。

补充说明 不改 原 生产 模，对生产 行 间 新布局。一设置油性2 条、水性 车 二 置油 5 条 水性1 车 三 5 条，车 设置油性6 条，车间 五 设 油性 条、 性 条， 间六设 性 条， 性22 条， 性11 条。

实际按照 说明 模 设建 ，其中油性2 建设 水性1 建设 位于车间五）。

②原环 车间 设置5 条 硅油 型生产线 硅 间 置 条溶剂型 线，上硅车间三8 条 型生 线。

补充说明 不改 原 生产 模，对生产 行 间 新布局。车间一、二分别设置4 条 条溶 型生产线。上硅车间三设 条 硅油 生 线。

实际按照 说明 模建 设完毕。

③原环 间位于二期 地块，建设 综合站 侧 建 积 0m²。实 废 间位于三期地块的废 理站 侧，与地 积 0m²。

（3） 采 变动

①发泡 间 增两套袋 余尘 2 根15m 高 筒；

②原环 型上 废气 采用 集气罩 汽油 蒸 回收 备 套 氧催 离子废气处理设备， 用集气罩 道+ 剂回 装置+ 转 设置；

（ 水

验 ，项 水 +A/O “ 对 生产 化 氧

量的 平 为 对 站“ 好氧 %； 类的 平 为

57.8%。 的平 效率为34 油

（ 气 对

发 封 粉 余 均处理 为 %

发 封 粉 余 本项 颗粒物 均处理 效 为9 %。

热 应 ， 贵 颗粒物 97.6 化等离 性 甲烷总 平 理

效率 为 。 元复 子+ 3.1 寸丰

溶 气 ， 溶 回 量 伦浓缩 对 甲 烃的 理 率为

83.6%。 尘， 置+沸 装置 0.2 烷总

纸 尘， 溶 含 催化 子+活性 对 烃的 理 率为

79.9%。 废气 生炭” 非 完总

布 溶 含 催化 子+活性 对 烃的 理 率为

65.9%。 生炭” 甲 完总

缠 气， 喷 复 合催 离子+活 ” 甲烷总 处 率

为43.4% 性发 甲烷

车 气， 溶 置 置+沸 伦浓缩 对 甲 烃的 理 率为

99.3%。 装置 完

车 气， 溶 置 置+沸 伦浓缩 对 非甲 烃的 理 率为

99.2%。 装置 烷 完

车 气、 “ 溶 ， 收 装置 石转 浓 装置” 烷 烃的

平均 关 2% 对 乙 的 “溶 +沸 效率为7 。

车 布 气， 溶 平均 置 伦浓缩 对 甲 烃的 理 率为

99.3% 置+沸 装置 75.2% 烷 完

污 站 气， 喷 活 “ 施” 化氢 平 理效率 0.5% 对

氨气的 理 率为 胶 +UV 对 气 对硫 为72 %。均处

（ 染 非 浓度 沉 理 效率

1、 “

366

文情

六、验收结论

福建友谊胶粘带集团有限公司友谊新材料科技工业园二期（面胶粘带、特种胶带）阶段性建设项目已落实三同时制度、环境影响报告书及批复提出的环保设施要求，监测结果显示污染物可达标排放。经现场检查、审阅有关资料，依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，不存在验收不合格情形，验收组同意项目通过阶段性工程环境保护验收。

七、后续要求

1、加强环保设施运行管理，确保污染物稳定达标排放；

2、规范危险废物台账管理，及时转运；

3、定期开展环境风险应急培训和演练，加强事故应急处理及防范能力；

八、验收人员信息

验收人员信息详见附件。

福建友谊胶粘带集团有限公司

2023年12月23日



